

Case history CEMB: una logistica «illuminata»



CEMB SPA

Via Risorgimento, 9

23826 - Mandello del Lario (LC)

TELEFONO E FAX +39 0341 706111

WEB <http://www.cemb.com>

SETTORE: PRODUZIONE MECCANICA

Azienda

Dal 1946 CEMB progetta, produce ed esporta in tutto il mondo macchine equilibratrici orizzontali e verticali, realizza inoltre macchine dedicate ad alte prestazioni totalmente automatiche per il settore automotive, da inserire direttamente nelle linee di produzione; quest'ultimo settore è in continua crescita grazie anche all'apporto della consociata ditta Hofmann con sede in Germania. E' composta da 3 divisioni:

Balancing and vibration analysis since 1946



Garage



Industrial



Vibration

Vanta la gamma di equilibratrici più completa ed innovativa disponibile sul mercato, oltre ad assetti e smontagomme per ruote di autoveicoli, autocarri, autobus e motocicli.

Progetta, produce ed esporta in tutto il mondo macchine equilibratrici orizzontali e verticali, adatte a qualsiasi tipo di rotante, con correzione dello squilibrio manuale o automatico su richiesta ad hoc del cliente.

Progetta e realizza una gamma completa di sensori e strumenti per la misura e l'analisi delle vibrazioni, il monitoraggio di macchine rotanti e la correzione degli squilibri.

Numeri

Realtà manifatturiera storica sorta nel 1946, Cemb conta circa 300 dipendenti distribuiti nei 3 stabilimenti di Mandello del Lario: dall'engineering alla produzione, tutto è realizzato internamente. È un'azienda che esporta in tutti i Paesi del mondo, infatti l'80% del fatturato è prodotto proprio dall'export.

3

DIVISIONI PRODUTTIVE

+80%

FATTURATO EXPORT

+300

DIPENDENTI IN 3 STABILIMENTI

Estremamente attenta all'innovazione tecnologica, fino a qualche anno fa tutti gli investimenti di CEMB erano dedicati esclusivamente al prodotto: lo dimostrano i 10 anni di ricerca e sviluppo che hanno portato alla realizzazione del prodotto Argos, la prima e unica macchina al mondo in grado di misurare, in soli 5 secondi, campanatura e convergenza delle ruote di qualsiasi mezzo.





Ciò che abbiamo trovato assolutamente positivo in Replica Sistemi, che più che un fornitore è da considerarsi un partner, è l'assoluta disponibilità all'ascolto sia della figura commerciale sia dei tecnici, capaci di comprendere a fondo le nostre esigenze e di individuare e implementare le soluzioni innovative più adatte alla nostra azienda.

Alessandro Zucchi.
Direttore di stabilimento CEMB



Esigenze

Alla logistica, non essendo core business, non era mai stata dedicata particolare attenzione, ma nel 2009, con l'aumento dei volumi di vendita, c'è stata l'introduzione di un primo WMS.

Poiché i risultati in termini di produttività e di recupero di costi erano stati positivi, nel 2015 si è poi deciso di introdurre il gestionale Microsoft Dynamics AX e di scegliere un nuovo WMS, SMA.I.L.) StockSystem, più performante, che potesse assolvere ai nuovi obiettivi che il management si è posto:

- ✓ Integrazione con i magazzini verticali Modula
- ✓ Aumento di efficienza in fase di prelievo, attraverso prelievi massivi e successivo smistamento con il put to light
- ✓ Groupage dei prelievi di produzione
- ✓ Riduzione degli errori di prelievo nella divisione ricambi.



Caratteristiche di progetto

Essendo un contesto produttivo, il WMS gestisce sia il magazzino componenti, destinato al rifornimento delle linee di montaggio o ai reparti premontaggio sia il magazzino prodotti finiti e ricambi.

Le referenze sono elevate e soprattutto si passa da minuteria quali viti e bulloni a materiale voluminoso, talvolta fragile e di grande valore.

Il rifornimento delle linee di montaggio è organizzato in modo diverso in base al tipo di produzione:

- ✓ A flusso continuo - Make to stock – gestito mediante Kanban, liste e KIT
- ✓ A commessa standard – Assembled to order – gestito mediante Kanban, liste e KIT
- ✓ A progettazione – Engineering to order – gestito mediante liste





Una volta letto il codice prodotto, il sistema indica sui display luminosi dove inserire il prodotto e le quantità, semplificando le operazioni di smistamento e il successivo imballaggio. Con l'aiuto delle "luci", la probabilità di sbagliare è bassissima.



Prodotti installati

 SMA.I.L:) StockSystem

 SMA.I.L:) Pick2Light_{AIR}

 Hardware:

 7 TERMINALI MX7 HONEYWELL

 3 TERMINALI MOTOROLA MC9190

 1 STAMPANTE HONEYWELL

 30 DISPLAY SPEEDYPICK_{AIR}

Vantaggi

- 🚫 Aumento significativo dell'efficienza
- 🚫 Maggiore precisione
- 🚫 Miglior servizio reso al cliente
- 🚫 Riduzione degli errori
- 🚫 Riduzione dei resi
- 🚫 Riduzione degli oneri dovuti ai resi



Replica Sistemi Spa
Via dei Toscani, 68
46010 Curtatone (MN)
Tel 0376 346411
Fax 0376 346418
staff@replica.it
www.replica.it