Zucchetti Logistics porta i professionisti della Supply Chain nel cuore della logistica Sammontana

Dalla produzione di 1,6 milioni di porzioni al giorno nello stabilimento di Vinci ai circa 10 milioni di transazioni di magazzino previste nel 2026 a livello di gruppo: un evento per scoprire sul campo come il WMS Replica supporta l'integrazione, l'efficienza e la tracciabilità dei processi logistici di Sammontana Italia Società Benefits

Curtatone (MN), 23 ottobre 2026 – Il 21 ottobre 2026 Zucchetti Logistics, in collaborazione con Honeywell e Sammontana Italia Società Benefit, ha organizzato un evento per mostrare da vicino come innovazione tecnologica, automazione e organizzazione dei processi si integrino in una delle più importanti realtà italiane del settore alimentare, con la visita allo stabilimento produttivo di Vinci (FI).

Dalla gestione delle materie prime alla produzione, fino allo stoccaggio e alla distribuzione dei prodotti finiti: in Sammontana Italia la logistica rappresenta un elemento strategico per garantire efficienza, qualità e tracciabilità dei propri prodotti lungo l'intera Supply Chain nel territorio nazionale.

L'incontro ha offerto ai partecipanti l'opportunità di conoscere un progetto concreto di digitalizzazione della logistica, frutto di una collaborazione che prosegue da oltre vent'anni tra Sammontana e Zucchetti Logistics, e di osservare direttamente i processi operativi supportati dal WMS Replica.

Dalla Digital Supply Chain alla realtà operativa di Sammontana

L'evento si è aperto presso la sede Sammontana di Empoli con l'intervento di Andrea Baldi, *IT Enterprise Solution Coordinator & IT Business Partner – Operations Team di Sammontana*, dedicato alla presentazione dell'azienda, e al percorso di trasformazione digitale dei processi produttivi e logistici dell'azienda.

"*La storia di Sammontana parte nel 1940, con la fondazione dell'azienda a Empoli. Un'altra tappa importante è il 1980, quando Milton Glaser ridisegna quello che diventerà il nostro logo iconico.*

Negli anni successivi il percorso si sviluppa e accelera attraverso acquisizioni e integrazioni successive. Entrano nel perimetro diverse realtà della pasticceria, del gelato e del food service, tra cui La Donatella, Bindi e Gelpat. Parallelamente si sviluppa il percorso di Forno d'Asolo, nato nel 1985 e cresciuto attraverso ulteriori acquisizioni e integrazioni.

Il passaggio fondamentale avviene nel 2024, con la nascita del Gruppo Sammontana Italia. Nel 2025 il percorso prosegue con l'acquisizione di La Rocca e con ulteriori interventi sul perimetro societario.

Questa evoluzione ha aumentato significativamente la complessità del Gruppo. Oggi dobbiamo mettere in relazione stabilimenti, sistemi informativi e modelli operativi provenienti da storie differenti.

La logistica e la capacità di adottare soluzioni comuni diventano quindi elementi essenziali per sostenere l'integrazione e la crescita." – ha spiegato Baldi.

A seguire, Maurizio Ghiselli, *Account Manager di Zucchetti Logistics*, ha presentato Zucchetti Logistics, nata dalla fusione tra Replica Sistemi e SIMA e la piattaforma SMA.I.L:) – Smart Integrated Logistics, per la gestione integrata e coordinata dei flussi di magazzino, piazzale e trasporto che si completa i software dell'offerta Zucchetti Digital Supply Chain, per una visione olistica di tutto il comparto manufacturing e distributivo.

Marco Ghirardini, *Sales Manager di Honeywell,* ha poi approfondito il ruolo delle tecnologie a supporto delle attività produttive e logistiche, con un focus sulle soluzioni voice, di mobile computing e sui terminali industriali di nuova generazione: tecnologie che, integrate con i sistemi di gestione del magazzino, contribuiscono a rendere più efficienti e affidabili le attività quotidiane degli operatori.

WMS Replica: la regia dei flussi logistici nello stabilimento di Vinci

12.000 metri quadrati di stabilimento, 5 linee produttive e 1,6 milioni di porzioni al giorno: sono questi alcuni dei numeri che raccontano la complessità produttiva e logistica dello stabilimento Sammontana Italia di Vinci, dedicato alla produzione dei prodotti di pasticceria e croissanterie di diversi brand riconosciuti sul mercato (ad es. Tre Marie, Il pasticcere).

È una realtà che gestisce 600 referenze tra materie prime e materiali di imballaggio e 250 referenze di prodotti finiti, con 3.000 posti pallet destinati alle materie prime e 5.500 ai prodotti finiti. A garantire la continuità delle attività contribuiscono circa 200 addetti fissi, affiancati da 250 lavoratori stagionali, organizzati su diversi turni.

In un contesto caratterizzato da volumi così importanti, la logistica riveste un ruolo strategico per assicurare efficienza operativa, qualità e tracciabilità lungo l'intero processo produttivo.

Il WMS Replica di Zucchetti Logistics supporta la gestione dei flussi logistici, dal ricevimento delle materie prime allo stoccaggio, fino alla movimentazione dei

prodotti finiti, integrandosi con l'ERP aziendale e con il MES che governa la produzione.

Grazie allo scambio anticipato delle informazioni con il gestionale, il magazzino può conoscere le merci in arrivo e pianificare preventivamente le attività di ricevimento e le risorse necessarie.

Ogni pallet viene identificato attraverso un'etichetta interna che consente di collegare i lotti dei fornitori ai lotti Sammontana, assicurando una **tracciabilità puntuale dei materiali**, particolarmente importante nel settore alimentare per la gestione della qualità, delle scadenze e di eventuali richiami di prodotto.

L'utilizzo di terminali in radiofrequenza permette inoltre di guidare e registrare le movimentazioni effettuate dagli operatori, garantendo visibilità e controllo sulle attività di magazzino.

L'integrazione tra **ERP, WMS e MES (Manufacturing Execution System)** assicura la continuità delle informazioni tra logistica e produzione, dalla disponibilità degli ingredienti alla registrazione dei consumi effettivi in fase di miscelazione e preparazione delle dosi per ciascuna ricetta, fino alla gestione dei prodotti finiti, garantendo sempre una gestione FEFO (*First Expired, First Out*- primo a scadere, primo a uscire).

Il WMS contribuisce inoltre al governo delle attività di stoccaggio, alla gestione delle aree a temperatura controllata e dei processi di quarantena qualitativa e termica, nel rispetto delle specifiche esigenze di conservazione dei prodotti alimentari.

Una logistica integrata che collega stabilimenti e hub distributivi

Il progetto di digitalizzazione della logistica di Sammontana Italia si estende oltre i confini del singolo stabilimento, coinvolgendo una rete articolata di siti produttivi e distributivi.

Il **WMS Replica di Zucchetti Logistics** contribuisce a **coordinare i flussi logistici tra stabilimenti e hub distributivi**, gestendo le movimentazioni e i trasferimenti di merce attraverso un sistema condiviso, in grado di garantire continuità e tracciabilità delle informazioni.

I numeri restituiscono la dimensione di questa complessità: nel 2026 Sammontana stima di gestire **circa 1,5 milioni di pallet in ingresso, altrettanti in uscita e circa 400.000 movimenti di picking**, con circa 38.000 ingressi annuali da fornitori.

Complessivamente, nei **sei stabilimenti e nell'hub distributivo in cui è presente il WMS Replica**, sono previste **circa 10 milioni di transazioni di magazzino nel 2026**,

confermando il ruolo strategico del WMS come elemento centrale di un ecosistema logistico integrato.

La tecnologia vista da vicino: la visita allo stabilimento di Vinci

Dopo gli interventi in sala, i partecipanti si sono trasferiti allo **stabilimento produttivo e logistico di Vinci**, dove hanno potuto osservare direttamente i processi, magistralmente illustrati da **Andrea Baldi, Luca Tarantino** - *IT Business Analyst - Supply Chain Sammontana* e **Luca Frediani** – *Direttore Stabilimento di Vinci*.

La visita guidata ha permesso di seguire il percorso dei materiali attraverso le diverse aree operative: dal ricevimento e controllo delle merci alla gestione dei pallet, dalle attività di preparazione e dosaggio degli ingredienti fino al controllo qualità, alle aree di stoccaggio e conservazione dei prodotti finiti.

In modo tangibile è stato possibile constatare il valore dell'integrazione tra sistemi informativi, tecnologie di identificazione e attività operative, mostrando come la digitalizzazione contribuisca a **coordinare persone, materiali e informazioni in un ambiente produttivo caratterizzato da volumi elevati e requisiti rigorosi di qualità e tracciabilità**.

Per conservare un dolce ricordo, al termine della visita è stata offerta a tutti i presenti una degustazione delle ultime ricette sfornate in produzione: una garanzia della qualità dei croissant testata sul campo!

Oltre vent'anni di partnership per costruire la Supply Chain del futuro

L'esperienza di Sammontana Italia testimonia come il valore della trasformazione digitale non risieda soltanto nell'automazione delle singole attività, ma soprattutto nella capacità di **integrare e orchestrare i processi lungo l'intera Supply Chain**.

È questa la visione alla base dell'offerta Zucchetti Digital Supply Chain, ed è questo l’obiettivo che avrà Sammontana Italia anche per il futuro: **creare un ecosistema digitale in cui anche il WMS Replica si consolida nel modello software e operativo standardizzato,** di riferimento nelle future attività di onboarding di nuove acquisizioni e integrazioni.

Perché innovare non significa soltanto introdurre nuove tecnologie, ma costruire relazioni solide, capaci di evolvere nel tempo e trasformare ogni nuova sfida in un'opportunità di crescita.

È questo il valore di una partnership che dura da oltre vent'anni: non limitarsi a gestire la logistica di oggi, ma continuare a costruire, insieme, quella di domani.

CYBERPLAN
Demand Planning
Sales & Operations (S&OP)
Advanced Planning & Scheduling, DDMRP
Opera MES
Production Control (MES/MOM)
Machine Connection (IIoT)
Material & Traceability
Quality & Process Control
Maintenance, Energy
awm suite
Workforce Scheduling
Absence Management
Task Management
Skill Matrix
CORE
SMA.I.L.:)
SMART INTEGRATED LOGISTICS
WMS Warehouse Management System
YMS Yard Management System
TMS Transportation Management System
SINERGEST
QMS Quality Management System
EXTENDED
OPTIMA group
ACCUDIRE
INFINITY ZMAINTENANCE
ZENERGY
INFINITY TRAXAL
Rifiutoo
AI
Integrated AI for Supply Chain Processes
Multi-Agents Predictive Analytics Machine Learning
La Forza di una Strategia di Gruppo
Zucchetti Digital Supply Chain
+30 Anni di Esperienza
+50 Mln di fatturato
400 dipendenti
4.000 Clienti attivi nel mondo
+20% Crescita annua
Presenza Internazionale
18 Paesi – 14 Lingue
+50 Partners
ZUCCHETTI

HONEYWELL
VOICE GUIDED WORK OVERVIEW
LA TECNOLOGIA VOCALE ADATTA IN LOGISTICA E NEGLI AMBIENTI ESTREMI
COSA PROMETTE LA VOCE
La voce riguarda il comfort dei lavoratori e il risparmio di tempo
Veloce ritorno dell'investimento e riduzione generale dei costi
ROI
HONEYWELL VOICE: I RISULTATI
La voce riguarda il comfort dei lavoratori e il risparmio di tempo
MODERNIZING COLD STORAGE OPERATIONS WITH VOICE GUIDED WORK
NUOVO TALKMAN A700XP
NUOVA PIATTAFORMA GWS
ZUCCHETTI